

fraise | pour | le | monde

UNE TECHNOLOGIE DE POINTE

LA SOLUTION IDÉALE POUR UNE MULTITUDE D'APPLICATIONS

GAMME ER
GAMME ERC
GAMME ERU
GAMME ER-L
GAMME ADU

 **erkat**[®]

GAMME ER-L

FRAISE LONGITUDINALE

Pour les pelles de 3 à 50 tonnes

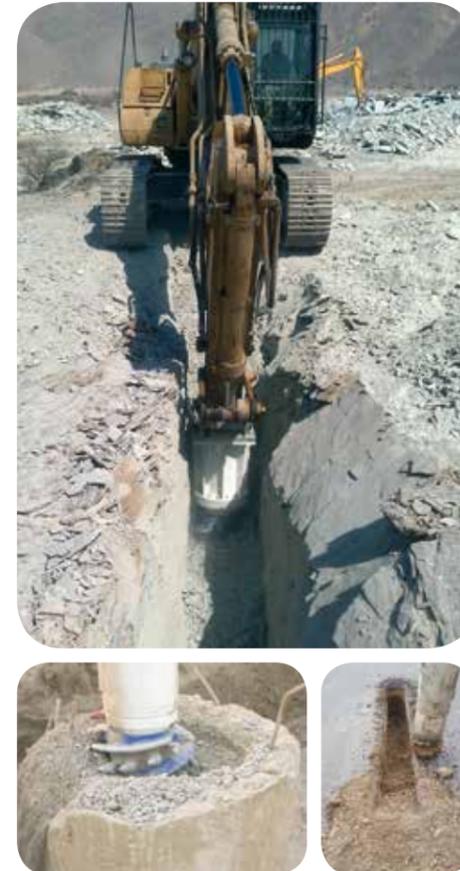
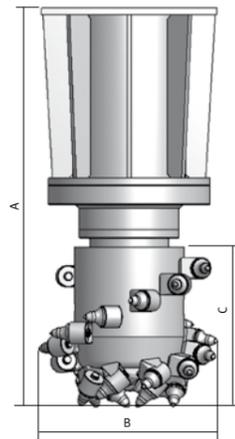
Applications typiques des fraises longitudinales **erkat**:
Creusement de tranchées, excavation précise des fondations aux formes irrégulières, nettoyage de chenaux de coulée, recépage de têtes de pieux et fraisage de sol.
Les fraises longitudinales **erkat** sont conçues pour être montées sur des pelles de 3 à 50 tonnes et sont disponibles en 9 modèles différents.

Les fraises longitudinales sont entraînées par des moteurs puissants créant une force de coupe extrêmement élevée.

Les têtes de coupes robustes équipées d'un système de fixation sécurisé peuvent opérer dans les conditions les plus sévères. Une console d'extension pourra être livrée avec des longueurs différentes pour s'adapter à une variété d'applications.

En remplaçant la tête de coupe, la fraise longitudinale **erkat** peut être convertie en une robuste tarière ADU pour un forage vertical comme horizontal.

- + Unité d'entraînement robuste de couple élevé
- + Consoles d'extension de longueurs différentes disponibles
- + Fixation sécurisée de la tête de coupe
- + Palier de tête de coupe surdimensionné
- + Tête de coupe robuste et fiable
- + Diamètre de tête de coupe plus large disponible sur demande



NOUVEAU
Gamme de fraises longitudinales **ERL 700** et **ERL 1100**

La gamme des ERL 700 et ERL 1100 dispose d'une nouvelle méthode d'accouplement qui permet une conversion rapide et simple entre tête de coupe et tarière. Ces machines sont idéales pour le recépage de têtes de pieux et le forage peu profond.

Voir aussi la gamme ADU page 24.



DONNÉES TECHNIQUES	Unités	ER 100 L	ER 250 L	ER 400 L	ER 450 L	ER 600 L	ERL 700	ERL 1100	ER 1500 L	ER 2000 L
Poids de pelle recommandé	t	3-7	8-15	12-17	12-17	15-22	15-25	25-35	20-40	35-50
Puissance moteur	kW	30	45	65	65	65	70	120	120	160
Longueur de la fraise (A)	mm	810	1.130	1.130	1.160	1.340	1.230	1.280	1.440	1.500
Longueur optionnelle de la fraise (A)	mm	-	1.430	1.430	1.460	-	-	-	-	-
Diamètre de la tête de coupe standard (B)	mm	370	400	400	450	535	450	500	680	740
Longueur de la tête de coupe standard (C)	mm	310	355	355	380	550	450	500	590	600
Vitesse de rotation recommandée	rpm	110	90	80	80	80	75	75	75	75
Débit d'huile recommandé	l/min	52	60-85	120-150	120-150	120-150	160	300	180-300	180-300
Débit d'huile maximal à 10 bar	l/min	90	100	170	170	170	200	320	320	320
Pression hydraulique maximale de service	bar	400	400	400	400	400	400	400	400	400
Couple max. à 350 bar	Nm	2.600-3.100	3.500-5.200	8.700-10.400	8.700-10.400	8.700-10.400	11.700	23.400	13.600-23.400	22.300-33.500
Force de coupe max. à 350 bar	N	16.900	26.000	51.900	46.200	38.900	52.000	93.600	68.800	90.500
Poids	kg	210	340	365	375	580	630	660	1.200	1.500
Nombre de pics	Pièce	32	44	44	30	42	30	26	24	26
Pic standard ¹⁾	Type	ER 16/46/38/20 S	ER 12/45/38/20 K	ER 12/45/38/20 K	ER 12/45/38/22 HC	ER 12/45/38/22 HC	ER 12/45/38/22 HC	ER 17/75/70/30 Q	ER 17/75/70/30 Q	ER 19/75/70/30 Q

¹⁾ Un aperçu des pics standards existe à la page 27.
Les têtes de coupe peuvent être équipées de pics compatibles aux applications spécifiques à votre demande - Veuillez consulter le catalogue des outils de coupe.





erkat dispose d'un réseau mondial de partenaires d'affaires expérimentés, et de propres représentants. Pour plus d'information veuillez nous contacter: www.erkat.de

Interlocuteur:

erkat | Anbaufräsen PC GmbH
Ulmenstraße 3
D-36469 Tiefenort
Allemagne

Tél. +49 3695 85025-0
Fax +49 3695 85025-99
E-mail info@erkat.de
Internet www.erkat.de