

fraises | pour | le | monde



UNE TECHNOLOGIE DE POINTE

OUVRE DES NOUVELLES POSSIBILITÉS



Construction | sidérurgie
minières | tunnels | sylviculture

Fraises spéciales

erkat® VOUS MONTRE DES NOUVELLES VOIES ...



Une **ER 1500-3 L** détruisant des piles à DUBAI.

Que votre métier soit l'industrie du bâtiment, l'industrie sidérurgique ou minière, la construction routière ou de tunnels, l'abattage de pierres en carrière ou bien la sylviculture les **fraises | spéciales | erkat** vous montrent des nouvelles voies. Nos machines flexibles, robustes, insonorisées et peu vibrantes vous permettent d'être presque toujours en tête, là, où les méthodes traditionnelles ne réussissent pas ou sont très coûteuses.

Sur les pages suivantes vous trouverez une vaste gamme de fraises pour montage sur pelle, ainsi que de nombreuses possibilités de modification de l'équipement, tout pour obtenir la machine idéale pour vos tâches particulières.

Diversifiez vos activités – découvrez les nouvelles possibilités!

Une entreprise dynamique allemande de technologie hisse son pavillon



Une **ER 600 W** rabottant des souches



fraises | spéciales | erkat
avec tête de coupe transversale

Série	Pelle	Page
ER 50	1 - 3 t	>16
ER 100	3 - 7 t	>17
ER 250	7 - 15 t	>18
ER 600	10 - 20 t	>22
ER 650	15 - 25 t	>23
ER 1200	20 - 40 t	>24
ER 1500	20 - 40 t	>25
ER 2000	30 - 50 t	>27
ER 3000	45 - 70 t	>28
ER 5500	70 - 125 t	>29



fraises | spéciales | erkat
avec tête de coupe longitudinale

Série	Pelle	Page
ER 250 L	7 - 15 t	>19
ER 400 L	10 - 20 t	>20
ER 450 L	10 - 20 t	>21
ER 600 L	15 - 25 t	>22
ER 1500 L	20 - 40 t	>26



fraises | spéciales | erkat
autres têtes de coupe

Série	Pelle	Page
ER 250 P	7 - 15 t	>30
ER 250 W	7 - 15 t	>30
ER 650 P	15 - 25 t	>30
ER 650 W	15 - 25 t	>30
ER 650 T	15 - 25 t	>30
ER 1500 P	25 - 30 t	>30
ER 1500 T	20 - 40 t	>30
ER 2000 T	30 - 50 t	>30



Construction | sidérurgie
minières | tunnels | sylviculture

Fraises spéciales

Les **fraises | spéciales | erkat** offrent ...

robustesse

Les têtes de coupe développées par Erkat sont parfaitement adaptées aux vitesses de rotation recommandées de chaque fraise pour montage sur pelle. Elles garantissent un comportement de fraisage équilibré et offrent un maximum de force pour chaque burin.



variabilité

Grande variabilité grâce aux largeurs différentes et modifiables des engrenages et têtes de coupe des fraises à tête transversale ainsi que des largeurs variables des consoles rapportées des fraises à tête longitudinale.



fiabilité

Le résultat d'une gestion de la qualité scrupuleuse lors de la production et du montage. Nos constructeurs expérimentés travaillons constamment au développement et au perfectionnement de nos produits.

manœuvrabilité

Possibilité de pivoter la tête de coupe à 360° en pas de 22°5 sans déposer la fraise de la pelle.



fraise en position 180°



fraise en position tournée vers la droite ou bien vers la gauche



fraise dans une position tournée de 90° vers la droite ou bien vers la gauche

erkat produit ses **fraises | spéciales** en deux versions standard ...

fraises | spéciales | erkat avec tête de coupe transversale

La tête de coupe transversale est particulièrement destinée aux travaux de construction d'égouts et de canalisations, aux creusements de tunnels, aux travaux spéciaux de génie civil, à la fouille de fossés ainsi qu'aux procédés de mixage de sols. Par un simple échange des têtes de couple il est possible d'adapter les fraises aux travaux suivants:

- T** fraisage de contours de tunnels
- P** fraisage de profilés
- W** fraisage de souches d'arbres
- M** mixage par fraisage



fraises | spéciales | erkat avec tête de coupe longitudinale

La tête de coupe longitudinale est particulièrement destinée aux travaux spéciaux de génie civil, la construction de tunnels, et l'assainissement du béton. Elle est également appropriée au fraisage de fossés étroits et au mixage de sols.

Cette fraise peut être transformée en tarière à vis sans fin par simple enlèvement de la tête de coupe.

Tarière à vis sans fin de transport

Les **fraises | spéciales | erkat** sont dotées d'un engrenage droit particulièrement robuste entraîné par un moteur hydraulique d'un couple très fort. L'engrenage est tellement robuste que même les applications plus dures sont maîtrisées sans difficulté.

Le système modulaire éprouvé d'**erkat** permet d'adapter les fraises parfaitement aux conditions sur le chantier. Grâce aux largeurs modifiées des têtes de coupe et au volume absorbé des moteurs hydrauliques les **fraises | spéciales | erkat** répondent aux exigences de presque toute utilisation ou chantier.

Les éléments principaux de nos fraises, p. ex. les engrenages et les têtes de coupe, sont fabriqués en Allemagne.



Construction | sidérurgie
minières | tunnels | sylviculture

Fraises | spéciales

LA OU LES MÉTHODES TRADITIONNELLES NE RÉUSSISSENT PAS OU SONT TRÈS COÛTEUSES ...

fraises | pour | le | monde

Construction d'égouts et de canalisations.

1
A Riyade (Arabie saoudite) une **ER 1500-3 X** utilisée en tranchée de 8,5 m de profondeur produit de 6 à 8m³/h.

2
Création d'une tranchée dans le calcaire avec une **ER1200-1** installée sur porteur Hyundai de 20 t au Moyen Orient avec une production allant jusqu'à 10 m³/h.

3
Une tranchée au Qatar de 7,5 m de profondeur dans du calcaire très dur (dureté environ 100 MPa). Cette **ER 1200-3**, installée sur une pelle de 35 tonnes, produit jusqu'à 7 m³/heure. Le matériau bloqué lors du fraisage peut immédiatement être réutilisé pour remblayer la fouille.

4
Étroit et précis avec des contours exacts, une **ER 1500-3 L** (tête longitudinale) creuse un fossé d'environ 800 mm de large dans un calcaire moyennement dur.



1



2



3



4



5



6



7



8

5 + 6
Au Qatar, une **ER 1500-1 L** installée sur une pelle Volvo EC290B fraise sous une canalisation existante. Erkat apporte des solutions ponctuelles à des problèmes en zones déjà construites.

7
Fraisage en Allemagne avec une **ER 3000** installée sur une pelle Liebherr 964 Litronic. Utilisation d'un coupleur oilquick OQ120 qui permet à une fraise de 3t d'être changée par la pelle chargeuse en 30 s.

8
Une fraise **ERC 1300** est utilisée pour creuser une tranchée de 90 cm de large. Grâce à la platine d'orientation hydraulique, la fraise peut être placée de façon précise, qui évite de faire des mouvements alternatifs avec la fraise.



Construction | sidérurgie
minières | tunnels | sylviculture

Fraises spéciales

MÊME DANS LES CONDITIONS DE TRAVAIL LES PLUS SEVERES ...

fraises | pour | le | monde

Tunnel

1.
Une **ER 2000-2** installée sur une Liebherr 944 est utilisée pour creuser un tunnel en Suisse.

2
Installée sur une pelle de 45 t, une **ER 1500-1 XL** équipée d'une platine orientable hydraulique accomplit l'avancement complet d'un tunnel de metro à Vienne avec un rendement de 7 à 9 m³/h.

3
Installée sur une pelle de 38 t avec une flèche télescopique, une **ER 1500-1 T** à tête conique, élimine avec un travail de grande precision le vieux revêtement en béton dans un tunnel en Autriche.

4
Au Portugal, cette **ER 1500-2 T**, montée sur Cat325 tunnel, est utilisée pour élargir la galerie d'accès d'une mine de cuivre. Grâce à une productivité élevée de 10 à 12 m³/h, le projet fut terminé dans les délais.



1



2



3



4



5



7



6



8



9

5+6
Cette **ER 3000-3** installée sur une pelle Liebherr 954 a été utilisée pour l'avancement d'un tunnel à Monaco dans un calcaire très dur avec une production comprise entre 6 et 8 m³/h.

7
Une **ER 1500-1** montée sur une pelle tunnel Liebherr 932 est utilisée pour lisser les imperfections du profil d'un tunnel après l'injection de ciment.

8 + 9
Une **ERC 600** installée sur une Liebherr 924 Litronic est utilisée pour ajuster le profil dans un tunnel.



Construction | sidérurgie
minières | tunnels | sylviculture

Fraises spéciales

UNE GRANDE DIVERSITÉ DE POSSIBILITÉS D'UTILISATION ...

fraises | pour | le | monde

Démolition / assainissement

Les Fraises Erkat sont toujours le meilleur choix pour des travaux délicats exigés sans vibration.

1 Une Fraise **ER 1500-3 XL** fraise sous un bâtiment historique près de Salzbourg Autriche.

2 **ERC 650 P** utilisée pour lisser le profil d'un mur en Espagne. Cette fraise est montée sur une pelle Daewoo de 18 t.

3 Une fraise **ER 3000** travaillant sur un projet de demolition en Allemagne.



1



2



3



1



2

Carrière / Abattage de rochers

1 Fraise **ER 3000-3** montée sur pelle PC450-6 fraise environ 100 t/h dans une carrière de pierre à chaux légèrement fracturée d'une cimenterie au Mexique.

2 Cette fouille de construction d'environ 10 m de profond, est réalisée grâce à la puissance d'une **ER 1500-3** montée sur une pelle Volvo 35t. La production a été de 10 à 15 m³/h dans un conglomérat compacté près de Salzbourg.

3 Equipée de tête de coupe spéciale, cette **ER 1500-3 XL** produit environ 90 t de plâtre par heure.



3



Construction | sidérurgie
minières | tunnels | sylviculture

Fraises spéciales

Carrière et Abattage

4 + 5
Une **ER 2000** est utilisée en reprise de talus sur l'autoroute A38 entre Göttinger et Halle (Saale). Production 20 m³/h

6 + 7 + 8
ER 1200 en extraction de gypse en Allemagne. Production environ 40 m³/h.

9
Inde 2009:
Une **ER 5500** montée sur PC1250 produit environ 200t/h en fraisant du calcaire dans une cimenterie à Ambuja près de Shimla.



4



6



7



5



8



9



10



12



11



13

10 + 11
Dans une carrière de carbonate de calcium au Chili, cette **ER 650-3** montée sur PC200 réalise une cadence de production de 20 m³/h..

12 + 13
Dans une carrière de gypse à Uhrde (Allemagne), cette **ER 1200-3** équipée de têtes de coupe spéciales réalise une exceptionnelle production d'environ 40 m³/h.



Construction | sidérurgie
minières | tunnels | sylviculture

Fraises spéciales

Fondation / travaux sous-marin / Forage

1 + 2

Une **ADU 1500** fore des trous de 3 m de profondeur avec un diamètre de 600 mm. Cette unité de production est installée sur une pelle Volvo EC 210.

3

Une **ERC 650** reprofile des piles de mur. Avec une rotation en continu, la ER650 peut atteindre toutes les positions requises avec tous les mouvements de la pelle. Ceci apporte plus de 30 % de productivité à la pelle.

4

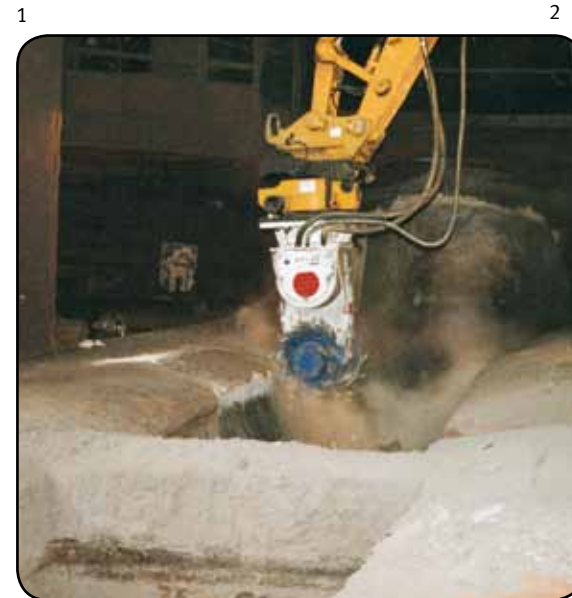
Tour Michael Schumacher 2008 à Dubaï. Cette **ER 1500 L** travaille sur des piles avec un diamètre de 1,2 m.

5

Sans préparation spéciale, les fraises peuvent travailler dans l'eau jusqu'à 30 m de profondeur. Une **ER 1500-1 XL** approfondit le port pétrolier de Batam (Indonésie) afin de pouvoir accueillir les pétroliers géants dans le futur.

6

Cette **ER 1500-1** est utilisée en Chine pour produire du sel. Elle fraise les canaux de drainage dans 100% de saumure concentrée.



Forest et industrie sidérurgie

1

Une **ER 1500-3 XL** travaille à l'aménagement de voies forestières. Installée sur une Liebherr 944 litronic, elle produit environ 15 m³/h dans un calcaire mi-dur.

2

Une **ER 650-2** démonte des souches d'arbre à Zillertal.

3

Une **ER 1200-0** équipée d'une rotation hydraulique fraise un chenal de coulé dans une aciérie.

4

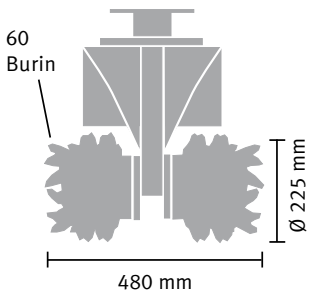
Une **ER 400 L** nettoie un chenal de coulé dans une aciérie en Hollande.



ER 50

Tête de coupe transversale
pour pelles d'un poids de 1 à 3 tonnes

ER 50 Tête de coupe transversale	Unité	Type ER 50-1	Type ER 50-2	Type ER 50-3	Type ER 50-4
Vitesse recommandée	tr/mn	150	150	150	150
Quantité d'huile recom. à 50 bar	l/min	25	32	35	38
Couple à 210 bar	Nm	574	711	785	851
Couple à 350 bar	Nm	957	1.185	1.307	1.419
Capacité de coupe à 210 bar	N	5.103	6.320	6.970	7.568
Capacité de coupe à 350 bar	N	8.506	10.533	11.617	12.613
Poids	kg	100	100	100	100



Débit maxi hydraulique: 60 l/min
Pression maxi hydraulique de service: 350 bar
Pression mini recommandée hydraulique de service: 150 bar
Puissance nominale: 18 kW

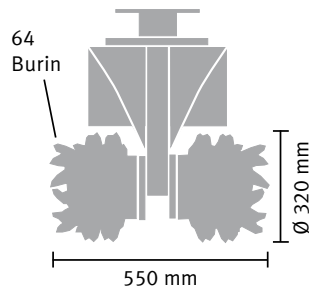
Les valeurs maxi de pression et de débit indiquées aux tableaux ne peuvent pas être demandées à la fois.
Consultez notre service après-vente pour vos applications concrètes.



ER 100

Tête de coupe transversale
pour pelles d'un poids de 3 à 7 tonnes

ER 100 Tête de coupe transversale	Unité	Type ER 100-1	Type ER 100-2	Type ER 100-3	Type ER 100-4
Vitesse recommandée	tr/mn	110	110	110	110
Quantité d'huile recom. à 50 bar	l/min	41	52	57	62
Couple à 210 bar	Nm	1.255	1.554	1.722	1.869
Couple à 350 bar	Nm	2.100	2.600	2.870	3.115
Capacité de coupe à 210 bar	N	7.844	9.713	10.763	11.681
Capacité de coupe à 350 bar	N	13.125	16.250	17.938	19.469
Poids	kg	220	220	220	220



Débit maxi hydraulique: 90 l/min
Pression maxi hydraulique de service: 350 bar
Pression mini recommandée hydraulique de service: 210 bar
Puissance nominale: 30 kW

Les valeurs maxi de pression et de débit indiquées aux tableaux ne peuvent pas être demandées à la fois.
Consultez notre service après-vente pour vos applications concrètes.

accessoires ER 50



Standard
Burin
ER 11/28/24/12
N° de pièce
11 28 24 12

Champ d'application:
Asphalte, Béton, Roches
tendres et abrasives

Sécurité contre enfoncement
ES 50
N° de pièce
99 99 99 51

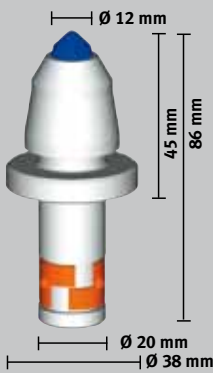


Porte-burins
PH 50
N° de pièce
70 04 99



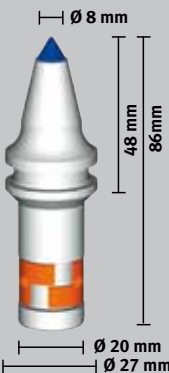
Porte-burins
PH 250
N° de pièce
72 10 24

ER 100



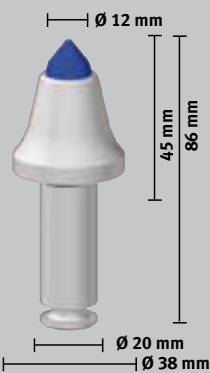
Standard
Burin
ER 12/45/38/20 K
N° de pièce
12 45 38 20

Champ d'application:
Concrete, Roches tendres
et de dureté moyenne



Burin
ER 09/51/25/20 K
N° de pièce
9 51 25 20

Champ d'application:
Sel, plâtre



Burin
ER 16/46/38/20 S
N° de pièce
16 46 38 20

Champ d'application:
Concrete, Roches tendres et
de dureté moyenne

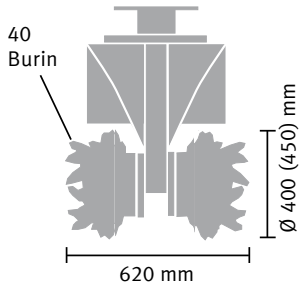
Sécurité contre enfoncement
ES 250
N° de pièce
99 99 99 91



ER 250

Tête de coupe transversale et longitudinale pour pelles d'un poids de 7 à 15 tonnes

ER 250 Tête de coupe transversale	Unité	Type ER 250-2	Type ER 250-3	Type ER 250-4
Vitesse recommandée	tr/mn	95	90	90
Quantité d'huile recom. à 50 bar	l/min	60	70	85
Couple à 350 bar	Nm	3.500	4.350	5.200
Capacité de coupe à 350 bar	N	17.500	21.750	26.000
Poids	kg	450	450	450

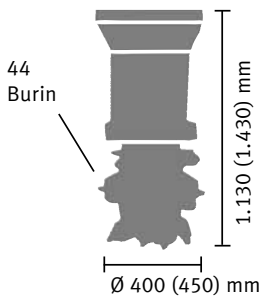


Débit maxi hydraulique: 100 l/min
Pression maxi hydraulique de service: 350 bar
Pression mini recommandée hydraulique de service: 210 bar
Puissance nominale: 45 kW

Les valeurs maxi de pression et de débit indiquées aux tableaux ne peuvent pas être demandées à la fois.
Consultez notre service après-vente pour vos applications concrètes.

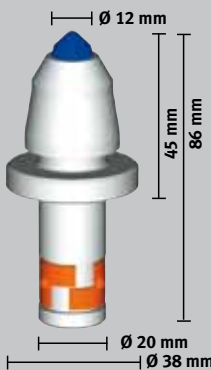
Autre variante: diamètre de tête de coupe 450 mm.
Plus d'informations sur demande.

ER 250 L Tête de coupe longitudinale	Unité	Type ER 250-2 L	Type ER 250-3 L	Type ER 250-4 L
Vitesse recommandée	tr/mn	95	90	90
Quantité d'huile recom. à 50 bar	l/min	60	70	85
Couple à 350 bar	Nm	3.500	4.350	5.200
Capacité de coupe à 350 bar	N	17.500	21.750	26.000
Poids	kg	450	450	450



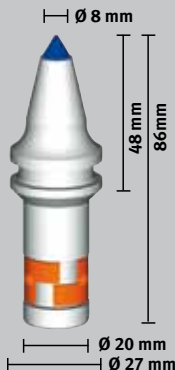
Autre variante: diamètre de tête de coupe 450 mm, longueur de console 1 000 mm.
Plus d'informations sur demande.

accessoires ER 250



Standard
Burin
ER 12/45/38/20 K
N° de pièce
12 45 38 20

Champ d'application:
Concrete, Roches tendres
et de dureté moyenne



Burin
ER 09/51/25/20 K
N° de pièce
9 51 25 20

Champ d'application:
Sel, plâtre



Burin
ER 16/46/38/20 S
N° de pièce
16 46 38 20

Champ d'application:
Concrete, Roches tendres
et de dureté moyenne

**Sécurité contre
enfoncement**
ES 250
N° de pièce
99 99 99 91



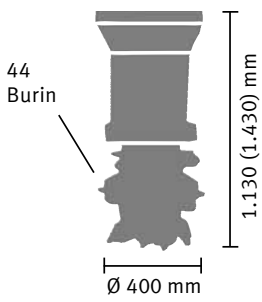
Porte-burins
PH 250
N° de pièce
72 10 24



ER 400

Tête de coupe longitudinale
pour pelles d'un poids de 10 à 20 tonnes

ER 400 L Tête de coupe longitudinale	Unité	Type ER 400-1 L	Type ER 400-2 L
Vitesse recommandée	tr/mn	80	80
Quantité d'huile recom. à 50 bar	l/min	120	150
Couple à 350 bar	Nm	8.673	10.400
Capacité de coupe à 350 bar	N	43.500	51.900
Poids	kg	500	500



Débit maxi hydraulique: 170 l/min
Pression maxi hydraulique de service: 350 bar
Pression mini recommandée hydraulique de service: 300 bar
Puissance nominale: 65 kW

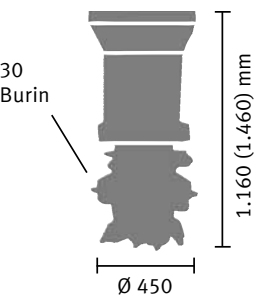
Les valeurs maxi de pression et de débit indiquées aux tableaux ne peuvent pas être demandées à la fois.
Consultez notre service après-vente pour vos applications concrètes.



ER 450

Tête de coupe longitudinale
pour pelles d'un poids de 10 to 20 tonnes

ER 450 L Tête de coupe longitudinale	Unité	Type ER 450-1 L	Type ER 450-2 L
Vitesse recommandée	tr/mn	80	80
Quantité d'huile recom. à 50 bar	l/min	120	150
Couple à 350 bar	Nm	8.673	10.400
Capacité de coupe à 350 bar	N	38.547	46.222
Poids	kg	500	500

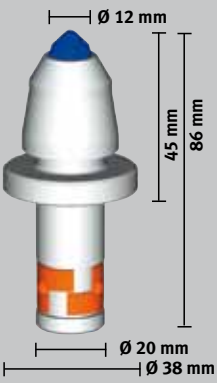


Débit maxi hydraulique: 170 l/min
Pression maxi hydraulique de service: 350 bar
Pression mini recommandée hydraulique de service: 300 bar
Puissance nominale: 65 kW

Les valeurs maxi de pression et de débit indiquées aux tableaux ne peuvent pas être demandées à la fois.
Consultez notre service après-vente pour vos applications concrètes.

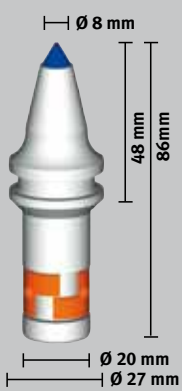
Autre variante: diamètre de tête de coupe 400 mm, longueur de console 1 000 mm.
Plus d'informations sur demande.

accessoires ER 400



Standard
Burin
ER 12/45/38/20 K
N° de pièce
12 45 38 20

Champ d'application:
Concrete, Roches
tendres et de dureté
moyenne



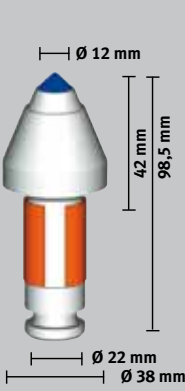
Burin
ER 09/51/25/20 K
N° de pièce
9 51 25 20

Champ d'application:
Sel, plâtre



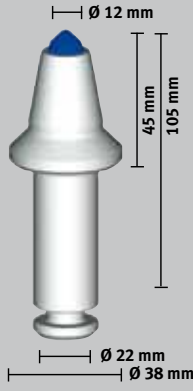
Porte-burins
PH 250
N° de pièce
72 10 24

accessoires ER 450 L



Standard
Burin
ER 12/45/38/22 HC
N° de pièce
12 45 38 23

Champ d'application:
Asphalte, Béton,
Roches de dureté
moyenne et abrasives



Burin
ER 12/45/38/22 S
N° de pièce
12 45 38 22

Champ d'application:
Asphalte, Béton,
Roches de dureté
moyenne



Porte-burins
PH 450
N° de pièce
72 10 25

Sécurité contre enfouissement
ES 450
N° de pièce
99 99 99 96

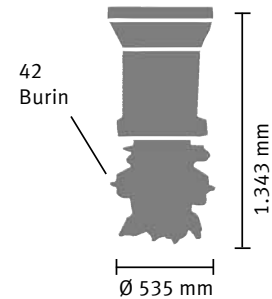
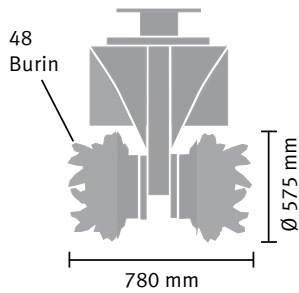


ER 600

Tête de coupe transversale et longitudinale pour pelles d'un poids de 10 à 25 tonnes

ER 600 Tête de coupe transversale	Unité	Type ER 600-1	Type ER 600-2
Vitesse recommandée	tr/mn	80	80
Quantité d'huile recom. à 50 bar	l/min	120	150
Couple à 350 bar	Nm	8.673	10.400
Capacité de coupe à 350 bar	N	30.167	36.174
Poids	kg	900	900

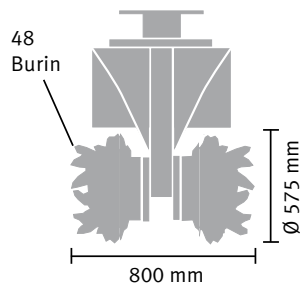
ER 600 L Tête de coupe longitudinale	Unité	Type ER 600-1 L	Type ER 600-2 L
Vitesse recommandée	tr/mn	80	80
Quantité d'huile recom. à 50 bar	l/min	120	150
Couple à 350 bar	Nm	8.650	10.400
Capacité de coupe à 350 bar	N	32.336	38.879
Poids	kg	580	580



ER 650

Tête de coupe transversale pour pelles d'un poids de 15 to 25 tonnes

ER 650 Tête de coupe transversale	Unité	Type ER 650-1	Type ER 650-2	Type ER 650-3
Vitesse recommandée	tr/mn	80	85	85
Quantité d'huile recom. à 50 bar	l/min	140	170	190
Couple à 350 bar	Nm	9.000	11.000	13.300
Capacité de coupe à 350 bar	N	31.304	38.261	46.261
Poids	kg	1000	1000	1000



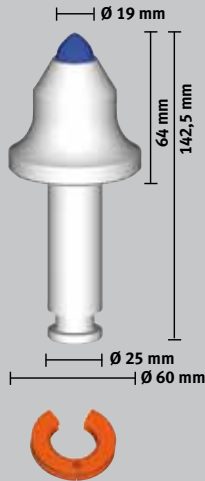
Débit maxi hydraulique: 250 l/min
Pression maxi hydraulique de service: 350 bar
Pression mini recommandée hydraulique de service: 300 bar
Puissance nominale: 90 kW

Les valeurs maxi de pression et de débit indiquées aux tableaux ne peuvent pas être demandées à la fois.
Consultez notre service après-vente pour vos applications concrètes.

accessoires ER 600 | ER 650

Débit maxi hydraulique: 170 l/min
Pression maxi hydraulique de service: 350 bar
Pression mini recommandée hydraulique de service: 300 bar
Puissance nominale: 65 kW

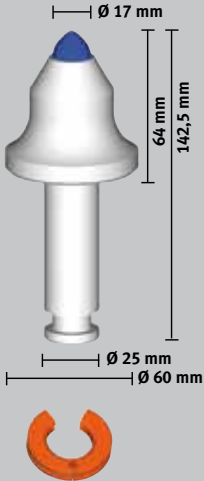
Les valeurs maxi de pression et de débit indiquées aux tableaux ne peuvent pas être demandées à la fois.
Consultez notre service après-vente pour vos applications concrètes.



Standard
Burin
ER 19/64/60/25 Q
N° de pièce
19 64 60 26

Champ d'application:
Asphalte, Béton,
Roches de dureté moyenne
et dures

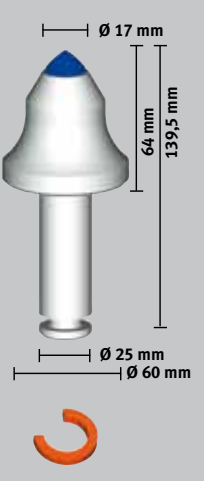
QuickSnap
QS 600
N° de pièce
99 25 00 25



Burin
ER 17/64/60/25 Q
N° de pièce
17 64 60 26

Champ d'application:
Asphalte, Béton,
Roches de dureté moyenne
et dures

QuickSnap
QS 600
N° de pièce
99 25 00 25



Burin
ER 17/64/60/25 S
N° de pièce
17 64 60 25

Champ d'application:
Asphalte, Béton,
Roches de dureté moyenne
et dures

Sécurité contre enfoncement
ES 600
N° de pièce
99 99 99 94



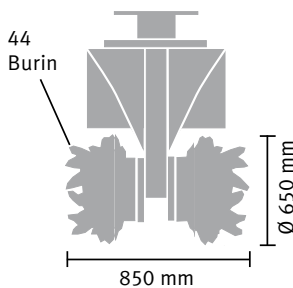
Porte-burins
PH 600
N° de pièce
76 10 25



ER 1200

Tête de coupe transversale
pour pelles d'un poids de 20 to 40 tonnes

ER 1200 Tête de coupe transversale	Unité	Type ER 1200-0	Type ER 1200-1	Type ER 1200-2	Type ER 1200-3
Vitesse recommandée	tr/mn	75	75	75	75
Quantité d'huile recom. à 150 bar	l/min	180	240	260	300
Couple à 350 bar	Nm	13.600	17.500	19.500	23.400
Capacité de coupe à 350 bar	N	41.846	53.846	60.000	72.000
Poids	kg	1600	1600	1600	1600



Débit maxi hydraulique: 320 l/min
Pression maxi hydraulique de service: 350 bar
Pression mini recommandée hydraulique de service: 300 bar
Puissance nominale: 120 kW

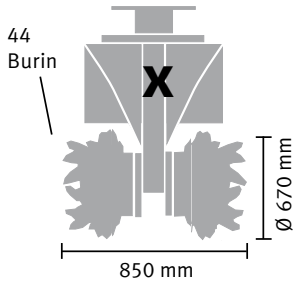
Les valeurs maxi de pression et de débit indiquées aux tableaux ne peuvent pas être demandées à la fois.
Consultez notre service après-vente pour vos applications concrètes.



ER 1500

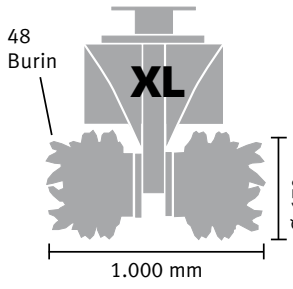
Tête de coupe transversale
pour pelles d'un poids de 20 à 40 tonnes

ER 1500 Tête de coupe transversale	Unité	Type ER 1500-0	Type ER 1500-1	Type ER 1500-2	Type ER 1500-3
Vitesse recommandée	tr/mn	75	75	75	75
Quantité d'huile recom. à 150 bar	l/min	180	240	260	300
Couple à 350 bar	Nm	13.600	17.500	19.500	23.400
Capacité de coupe à 350 bar	N	40.597	52.239	58.209	69.851
Poids	kg	1650	1650	1650	1650
	kg	1750	1750	1750	1750



Débit maxi hydraulique: 320 l/min
Pression maxi hydraulique de service: 350 bar
Pression mini recommandée hydraulique de service: 300 bar
Puissance nominale: 120 kW

Les valeurs maxi de pression et de débit indiquées aux tableaux ne peuvent pas être demandées à la fois.
Consultez notre service après-vente pour vos applications concrètes.



accessoires ER 1200 | ER 1500



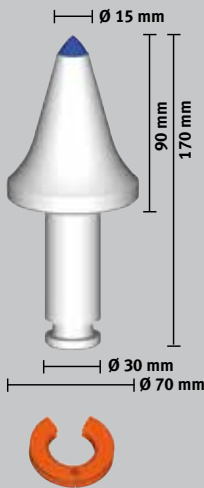
Porte-burins
PH 1200
N° de pièce
71 10 26



Standard
Burin
ER 17/75/70/30 Q
N° de pièce
17 75 70 35

Champ d'application:
Concrete, Roches de
dureté moyenne

QuickSnap
QS 5000
N° de pièce
99 50 00 30



Burin
ER 15/90/70/30 Q
N° de pièce
15 90 70 35

Champ d'application:
Sel, plâtre, medium
hard, fractured rock

QuickSnap
QS 5000
N° de pièce
99 50 00 30



Burin
ER 30/77/70/30 S
N° de pièce
30 77 70 30

Champ d'application:
Soft and medium hard,
abrasive rock

Anneau Seeger
SG 1500
N° de pièce
99 99 99 99



Burin
ER 19/75/70/30 Q
N° de pièce
19 75 70 35 E

Champ d'application:
Concrete, Roches de
dureté moyenne

QuickSnap
QS 5000
N° de pièce
99 50 00 30



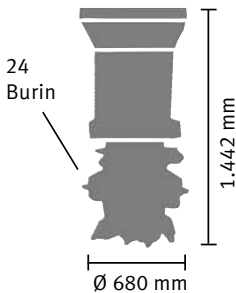
Porte-burins
PH 1500
N° de pièce
71 10 22



ER 1500

Longitudinal cutters
pour pelles d'un poids de 20 à 40 tonnes

ER 1500 L Tête de coupe longitudinale	Unité	Type ER 1500-0 L	Type ER 1500-1 L	Type ER 1500-2 L	Type ER 1500-3 L
Vitesse recommandée	tr/mn	75	75	75	75
Quantité d'huile recom. à 150 bar	l/min	180	240	260	300
Couple à 350 bar	Nm	13.600	17.500	19.500	23.400
Capacité de coupe à 350 bar	N	40.000	51.471	57.353	68.824
Poids	kg	1.300	1.300	1.300	1.300



Débit maxi hydraulique: 320 l/min
Pression maxi hydraulique de service: 350 bar
Pression mini recommandée hydraulique de service: 280 bar
Puissance nominale: 120 kW

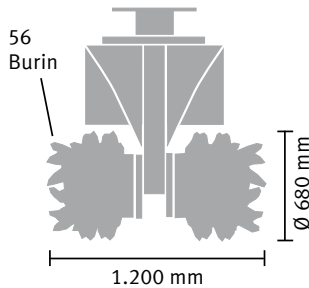
Les valeurs maxi de pression et de débit indiquées aux tableaux ne peuvent pas être demandées à la fois.
Consultez notre service après-vente pour vos applications concrètes.



ER 2000

Tête de coupe transversale
pour pelles d'un poids de 30 to 50 tonnes

ER 2000 Tête de coupe transversale	Unité	Type ER 2000-1	Type ER 2000-2	Type ER 2000-3
Vitesse recommandée	tr/mn	75	68	65
Quantité d'huile recom. à 150 bar	l/min		300	340 390
Couple à 350 bar	Nm	22.300	27.800	33.500
Capacité de coupe à 350 bar	N	65.588	81.765	98.529
Poids	kg	2.200	2.200	2.200



Débit maxi hydraulique: 410 l/min
Pression maxi hydraulique de service: 350 bar
Pression mini recommandée hydraulique de service: 280 bar
Puissance nominale: 160 kW

Les valeurs maxi de pression et de débit indiquées aux tableaux ne peuvent pas être demandées à la fois.
Consultez notre service après-vente pour vos applications concrètes.

accessoires ER 1500 L | ER 2000



Standard
Burin
ER 19/75/70/30 Q
N° de pièce
19 75 70 35 E

Champ d'application:
Concrete, Roches de
dureté moyenne

QuickSnap
QS 5000
N° de pièce
99 50 00 30



Burin
ER 17/75/70/30 Q
N° de pièce
17 75 70 35

Champ d'application:
Concrete, Roches de
dureté moyenne

QuickSnap
QS 5000
N° de pièce
99 50 00 30



Burin
ER 15/90/70/30 Q
N° de pièce
15 90 70 35

Champ d'application:
Sel, plâtre, Roches de
dureté moyenne fissurées

QuickSnap
QS 5000
N° de pièce
99 50 00 30



Burin
ER 30/77/70/30 S
N° de pièce
30 77 70 30

Champ d'application:
Roches abrasives tendres
et de dureté moyenne

Anneau Seeger
SG 1500
N° de pièce
99 99 99 99



Only ER 2000
Burin
ER 25/77/70/30 Q
N° de pièce
25 75 70 35

Champ d'application:
Concrete, Roches
de dureté moyenne
et dures

QuickSnap
QS 5000
N° de pièce
99 50 00 30



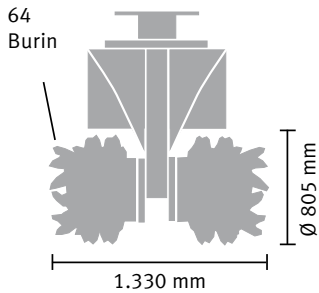
Porte-burins
PH 1500
N° de pièce
71 10 22



ER 3000

Tête de coupe transversale
pour pelles d'un poids de 45 à 70 tonnes

ER 3000 Tête de coupe transversale	Unité	Type ER 3000-1	Type ER 3000-2	Type ER 3000-3
Vitesse recommandée	tr/mn	62	57	53
Quantité d'huile recom. à 150 bar	l/min	350	400	450
Couple à 350 bar	Nm	31.171	38.955	46.892
Capacité de coupe à 350 bar	N	77.443	96.783	116.502
Poids	kg	3.300	3.300	3.300



Débit maxi hydraulique: 600 l/min
Pression maxi hydraulique de service: 350 bar
Pression mini recommandée hydraulique de service: 300 bar
Puissance nominale: 200 kW

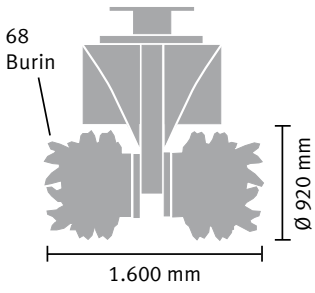
Les valeurs maxi de pression et de débit indiquées aux tableaux ne peuvent pas être demandées à la fois.
Consultez notre service après-vente pour vos applications concrètes.



ER 5500

Tête de coupe transversale
pour pelles d'un poids de 70 à 125 tonnes

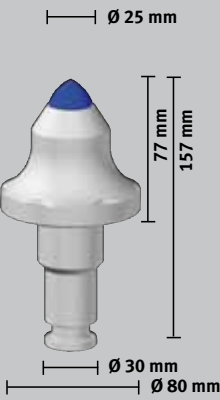
ER 5500 Tête de coupe transversale	Unité	Type ER 5500-1	Type ER 5500-2	Type ER 5500-3
Vitesse recommandée	tr/mn	52	48	48
Quantité d'huile recom. à 150 bar	l/min	700	800	950
Couple à 350 bar	Nm	74.340	92.750	109.130
Capacité de coupe à 350 bar	N	161.609	201.630	237.239
Poids	kg	6.000	6.000	6.000



Débit maxi hydraulique: 1.000 l/min
Pression maxi hydraulique de service: 350 bar
Pression mini recommandée hydraulique de service: 300 bar
Puissance nominale: 350 kW

Les valeurs maxi de pression et de débit indiquées aux tableaux ne peuvent pas être demandées à la fois.
Consultez notre service après-vente pour vos applications concrètes.

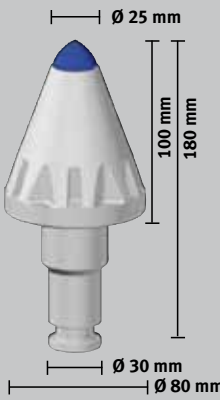
accessoires ER 3000



Standard
Burin
ER 25/77/80/38-30 Q
N° de pièce
25 77 80 35 E

Champ d'application:
Concrete, Roches de
dureté moyenne et dures

QuickSnap
QS 5000
N° de pièce
99 50 00 30



Burin
ER 25/100/80/38-30 Q
N° de pièce
25 100 80 35 E

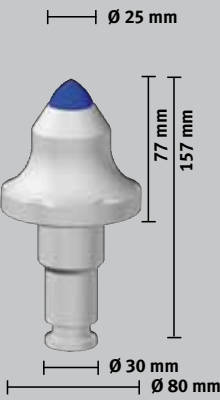
Champ d'application:
Sel, plâtre, Roches de
dureté moyenne fissurées

QuickSnap
QS 5000
N° de pièce
99 50 00 30



Porte-burins
PH 5300
N° de pièce
75 30 10

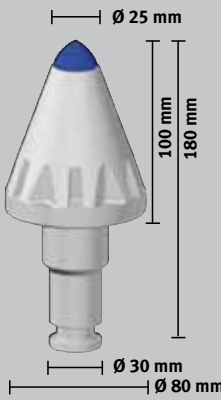
accessoires ER 5500



Standard
Burin
ER 25/77/80/38-30 Q
N° de pièce
25 77 80 35 E

Champ d'application:
Concrete, Roches de
dureté moyenne et dures

QuickSnap
QS 5000
N° de pièce
99 50 00 30



Burin
ER 25/100/80/38-30 Q
N° de pièce
25 100 80 35 E

Champ d'application:
Sel, plâtre, Roches de
dureté moyenne fissurées

QuickSnap
QS 5000
N° de pièce
99 50 00 30



Porte-burins
PH 5300
N° de pièce
75 30 10

Types de fraises	Poids (kg)	Largeur (mm) Nombre de pics	Outils	Portes-outils	Poids des pelles (tonnes)
ER 250 P	500	 80 Burin — 800 —	 Burin 12/45/38/20 K Part No. 12 45 38 20 Catalogue page 18	 Porte-burins PH 250 Part No. 72 10 24	7 - 15
ER 250 W NOUVEAU!	400	 8 Segments — 550 —	 Segment Part No. 72 10 30	—	7 - 15
ER 650 P	1300	 90 Burin — 1066 —	 Burin 12/45/38/22 HC Part No. 12 45 38 23 Catalogue page 21	 Porte-burins PH 450 Part No. 72 10 25	15 - 25
ER 650 W NOUVEAU!	1000	 80 Lames — 660 —	 20 Dents a droite N° de pièce 70 65 57 14 R  20 Dents a gauche Part No. 70 65 57 14 L  40 Dents droite Part No. 70 65 58 14	 Support vis 40 pcs Part No. 72 63 25 44  Support ecrou 40 pcs Part No. 72 63 25 43	15 - 25
ER 650 T	1250	 70 Burin — 1000 —	 Burin 19/64/60/25 Q Part No. 17 64 60 26 Catalogue page 23	 Porte-burins PH 600 Part No. 76 10 25	15 - 25
ER 1500 P	1900	 80 Burin — 1200 —	 Burin 17/64/60/25 Q Part No. 17 64 60 26 Catalogue page 23	 Porte-burins PH 600 Part No. 76 10 25	25 - 30
ER 1500 T	2200	 72 Burin — 1500 —	 Burin 17/75/70/30 Q Part No. 17 75 70 35 Catalogue page 26	 Porte-burins PH 1500 Part No. 71 10 22	20 - 40
ER 2000 T	2600	 72 Burin — 1560 —	 Burin 19/75/70/30 Q Part No. 19 75 70 35 E Catalogue page 27	 Porte-burins PH 1500 Part No. 71 10 22	30 - 50



Un service après-vente éprouvé

Nous avons pleine conscience du fait que vous ne pouvez pas perdre de minute sur votre chantier et que tout arrêt est néfaste.

Pour cette raison non seulement la nécessité d’une production de qualité, mais également d’un service après-vente rapide et efficace est évidente.

Nos mécanos de service après-vente bien formés et hautement motivés avec leurs voitures atelier complètement équipées vous visitent volontiers sur votre chantier.

Des temps de livraison courts pour les machines standard et un service de livraison 24 heures pour les pièces de rechange sont un standard chez Erkat depuis de nombreuses années.

erkat® –
Votre partenaire pour le développement, la fabrication, la vente et distribution de fraises hydrauliques portées pour montage sur pelle.

Faites l’expérience du bon service après-vente des employés Erkat. En peu de temps nos mécaniciens de service après-vente expérimentés arrivent avec leurs voitures de service après-vente chez nos clients. Un grand stock de pièces de rechange garantit à nos clients **un service de livraison 24 heures.**



Service en ligne



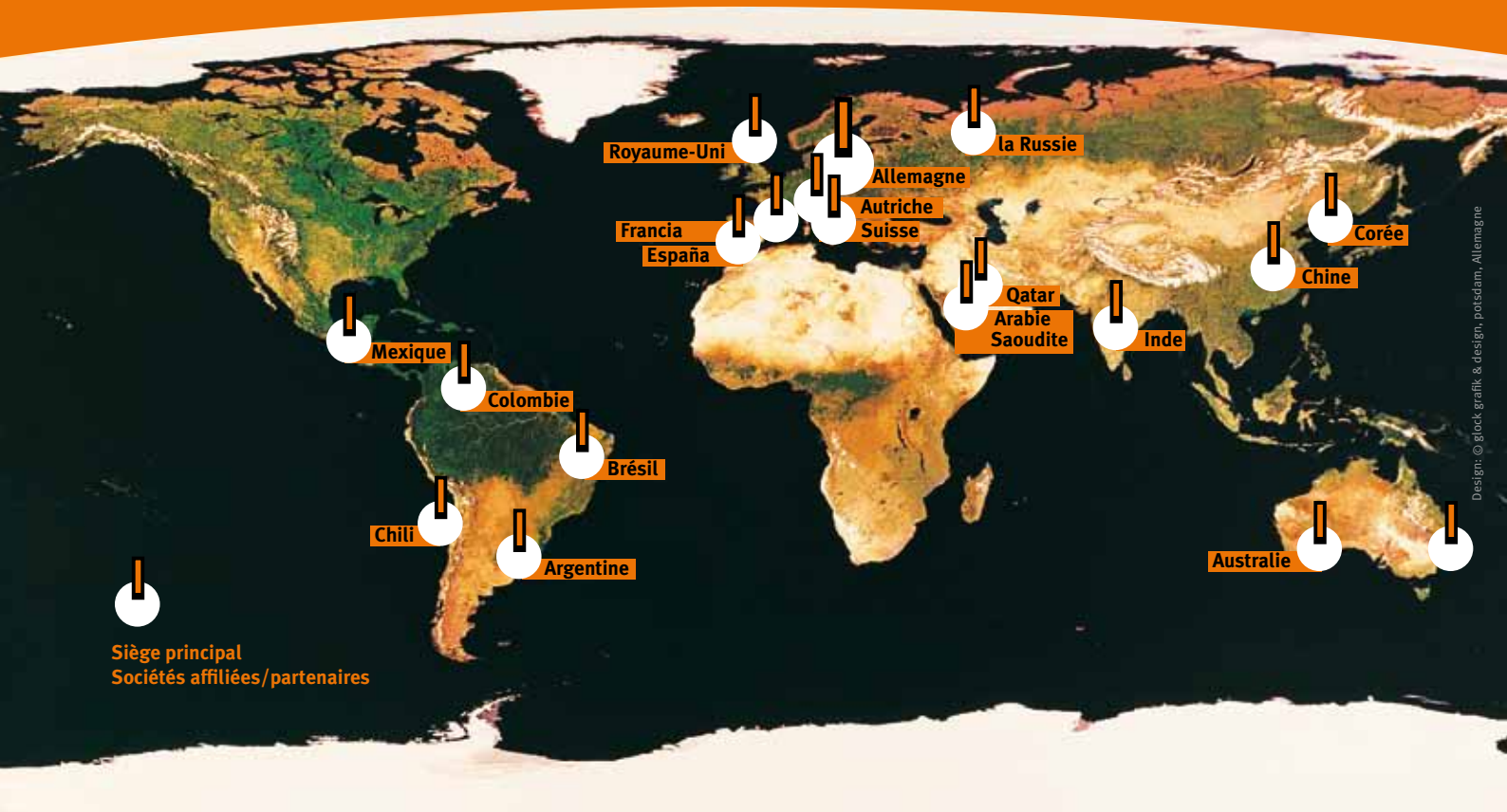
Stock de pièces de rechange



Mécano de service après-vente



Voiture de service après-vente



erkat dispose d'un réseau mondial de partenaires et de propres représentants.
Pour plus d'informations adressez-vous s.v.p. à M. Ertmer, n° de tél.: +49 3695 603466.

www.erkat.de

Les contacts:

erkat | spezialmaschinen | service | gmbh
jeremiasstraße 4
d-36433 leimbach
allemagne
tél. +49 (0) 3695 60 34 66
fax +49 (0) 3695 60 34 67
e-mail info@erkat.de
internet www.erkat.de

erkat | spezialmaschinen | service | gmbh
service | production
ulmenstrasse 3
d-36469 hämbach
allemagne
tél. +49 (0) 3695 60 34 66
fax +49 (0) 3695 60 34 67
e-mail info@erkat.de
internet www.erkat.de

Le présent catalogue sert à la description des accessoires à nos produits.
Les informations et données contenues ne constituent pas de déclaration
ou affirmation sur propriétés garanties, aptitudes particulières ou domaines
d'application présumés. Les modifications techniques sans préavis restent
réservées. Toute responsabilité de notre part ou de ceux agissant dans notre
nom éventuellement déduite des illustrations et indications contenues
dans ce catalogue est exclue.

Version 01 | 2010 Français



Construction | sidérurgie
minières | tunnels | sylviculture

Fraises spéciales